

Sikafloor®-161

Dvokomponentni epoksidni temeljni premaz, vezivo za izravnalno malto, medslotni premaz in vezivo za maltni estrih

vir: šv.(an.)

Opis proizvoda

Sikafloor®-161 je varčni, dvokomponentni, nizko viskozni premaz na osnovi epoksidnih smol.

Vsebnost trdne epoksidne snovi se določa po metodi »Deutsche Bauchemie« (nemško združenje za kemijo v gradbeništvu).

Uporaba

- ▣ Kot temeljni premaz na beton, cementne estrihe in epoksidne malte.
- ▣ Za premazovanje normalnih do močno vpojnih podlag.
- ▣ Kot temeljni premaz za Sikafloor®-263 SL in Sikafloor®-264 varčne sisteme tlakov.
- ▣ Kot vezivo za izravnalne malte in estrihe.
- ▣ Kot medslotni premaz pod Sikafloor®-263 SL in Sikafloor®-264.

Značilnosti / prednosti

- ▣ Nizka viskoznost
- ▣ Dobra penetracija
- ▣ Visoka sprijemna trdnost
- ▣ Brez topil
- ▣ Enostavno nanašanje
- ▣ Kratki čakalni časi med nanosi
- ▣ Mnogostranska uporaba

Preskušanje

Dokazila/standardi

Dokazilo, ki potrjuje kompatibilnost premaza in z vodo nasičenega betona, Poročilo št. P 5688, Inštitut za polimere, Nemčija, maj 2009. ISEGA certifikat (izjava o skladnosti) 31964 U11

Podatki o proizvodu

Splošni podatki

Videz / barva

Smola – komponenta A: rjavkasta, prozorna tekočina
Trdilec – komponenta B: prozorna tekočina



Pakiranje	Komponenta A: 23,7 kg Komponenta B: 6.3 kg Komponenti A+B: 30 kg gotove mešanice Komponenta A: sodi po 220 kg Komponenta B: sodi po 177 kg, 59 kg Komponenti A+B: 1 sod komponente A (220 kg) + 1 sod komponente B (59 kg) = 279 kg 3 sodi komponente A (220 kg) + 1 sod komponente B (177 kg) = 837 kg
------------------	--

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja / rok uporabe	Uporabnost proizvoda v dobro zaprti originalni embalaži, skladiščenega v suhem prostoru pri temperaturi med +5°C in +30°C, je 24 mesecev od dneva izdelave.
--	---

Tehnični podatki

Kemijska osnova	Epoksi
Gostota	Komponenta A: ~ 1,6 kg/l Komponenta B: ~ 1,0 kg/l Smolna zmes: ~ 1,4 kg/l (DIN EN ISO 2811-1) Gostota je merjena pri +23°C.

Vsebnost suhe snovi	~ 100% (volumska) / ~ 100% (utežna)
----------------------------	-------------------------------------

Mehanske / fizikalne lastnosti

Tlačna trdnost	Maltni estrih*: ~ 45 N/mm ² (28 dni / +23°C / 50% rel. zr. vlage) (EN 13892-2) *Maltni estrih: SR-161, mešan v razmerju 1:10 s polnilom SR-280.
Upogibna trdnost	Maltni estrih: ~ 15 N/mm ² (28 dni / +23°C / 50% rel. zr. vlage) (EN 13892-2)
Sprijemna trdnost	> 1,5 N/mm ² (porušitev v betonu) (ISO 4624)
Trdota po Shoru D	76 (7 dni / +23°C) (DIN 53 505)

Odpornost

Toplotna odpornost	Izpostavljenost*	Suha vročina
	Trajna	+50°C
	Kratkotrajna, največ 7 dni	+80°C
	Kratkotrajna, največ 12 ur	+100°C

Kratkotrajna vlažna/mokra toplota* do +80°C je dovoljena tam, kjer je izpostavljenost samo občasna (čiščenje s paro itd.).

* Izključena istočasna kemijska in mehanska izpostavljenost. Samo v kombinaciji s Sikafloor®- sistemi kot posuta obloga debeline približno 3 – 4 mm.

USGBC Ocena LEED

Sikafloor® -161 izpolnjuje zahteve ekološkega standarda LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) EQ Credit 4.2: Materiali z nizko emisijo: Barve in premazi.

SCAQMD metoda 304-91, vsebnost VOC < 100 g/l.

Podatki o sistemu

Sistem vgradnje

Temeljni premaz:

Nizko / srednje porozen beton: 1-2 x Sikafloor®-161

Fina izravnalna malta (globina hrapavosti površine < 1 mm):

Temeljni premaz: 1-2 x Sikafloor®-161

Izravnalna malta: 1 x Sikafloor®-161 + kremenov pesek (0,1–0,3 mm) + tiksotropno sredstvo Extender T

Srednje groba izravnalna malta (globina hrapavosti površine do 2 mm):

Temeljni premaz: 1-2 x Sikafloor®-161

Izravnalna malta: 1 x Sikafloor®-161 + kremenov pesek (0,1–0,3 mm) + tiksotropno sredstvo Extender T

Medslojna samorazlivna plast (debeline 1,5 do 3 mm):

Temeljni premaz: 1 x Sikafloor®-161

Izravnalna malta: 1 x Sikafloor®-161 + kremenov pesek (0,1–0,3 mm)

Epoksidni estrih (debeline 15 – 20 mm) / reparaturna malta:

Temeljni premaz: 1-2 x Sikafloor®-161

Vezni sloj: 1 x Sikafloor®-161

Estrih: 1 x Sikafloor®-161 + primerna mešanica peska

V praksi se uporabljajo naslednje mešanice peska (deleži posameznih frakcij za debelino nanosa 15-20 mm):

25 utežnih deležev kremenovega peska 0,1 - 0,5 mm

25 utežnih deležev kremenovega peska 0,4 - 0,7 mm

25 utežnih deležev kremenovega peska 0,7 - 1,2 mm

25 utežnih deležev kremenovega peska 2,0 - 4,0 mm

Opomba: Največja debelina zrna sme znašati največ 1/3 končne debeline plasti. Izbira agregata in optimalne mešanice je odvisna od oblike zrn in delovne temperature.

Delovna navodila

Poraba/doziranje

Sistem premazovanja	Proizvod	Poraba
Temeljna plast	1–2 x Sikafloor®-161	1–2 x 0,3–0,55 kg/m ²
Fina izravnalna malta (hrapavost površine < 1 mm)	1 ut. del Sikafloor®-161 + 0,5 ut. delov krem. peska (0,1–0,3 mm) + 0,015 ut. delov Extender T	1,7 kg/m ² /mm
Srednja izravnalna malta (hrapavost površine do 2 mm)	1 ut. del Sikafloor®-161 + 1 ut. del krem. peska (0,1–0,3mm) + 0,015 ut. delov Extender T	1,9 kg/m ² /mm
Medslojna samorazlivna plast (1,5 do 3 mm)	1 ut. del Sikafloor®-161 + 1 ut. del krem. peska (0,1–0,3mm) + posutje s krem. peskom 0,4–0,7 mm (opcija)	1,8 kg/m ² ~ 4,0 kg/m ²
Vezni sloj	1–2 x Sikafloor®-161	1–2 x 0,3–0,5 kg/m ²
Epoksi estrih (debeline 15–20 mm) / reparaturna malta	1 ut. del Sikafloor®-161 + 8 ut. delov kremenovega peska	2,2 kg/m ² /mm

Podatki so samo teoretični in ne vključujejo dodatne porabe materiala, ki lahko nastane zaradi dodatnih obdelav površine, poroznosti, izravnave nagiba ali izgub pri vgrajevanju itd.

Kvaliteta podlage	<p>Podlaga mora biti zdrava in mora imeti zadostno tlačno trdnost (najmanj 25 N/mm²). Održna trdnost podlage ne sme biti manjša od 1,5 N/mm².</p> <p>Podlaga mora biti suha in čista, brez prisotnosti umazanije, masti, olj, starih plasti itd.</p> <p>Na kritičnih podlagah, npr. močno vpojni cementni površini, se priporoča izvedba preskusa na testni površini, da se po izvedbi osnovnega premaza doseže površina brez por.</p>
Priprava podlage	<p>Betonsko podlago pripravimo mehansko s peskanjem, brušenjem ali rezkanjem, da odstranimo cementno srajčko do odprte teksturirane površine.</p> <p>Slabo sprijete plasti je potrebno odstraniti in temeljito obdelati napake v podlagi, kot so vdrtine od udarcev, poroznost in vrzeli.</p> <p>Luknje, prazne prostore in ostale neravnine zapolnimo in površino izravnamo s primernimi materiali vrste Sikafloor[®], SikaDur[®] in SikaGard[®].</p> <p>Betonsko podlago ali estrih izravnamo, da dobimo ravno površino.</p> <p>Vrhove odbrusimo.</p> <p>Pred uporabo proizvoda odstranimo vse prašne delce in slabo sprijeti material z vseh površin, najbolje s ščetko in/ali sesalnikom.</p>
Delovni pogoji / omejitve	
Temperatura podlage	Najmanj +10°C / največ +30°C
Temperatura okolice	Najmanj +10°C / največ +30°C
Vlažnost podlage	<p>< 6 ut. % vsebnosti vlage pri meritvah s Sika[®]-Tramex merilnikom vlažnosti (v času izvedbe); < 4 ut. % vsebnosti vlage pri CM-meritvah ali sušenju v sušilniku.</p> <p>Testna metoda: Sika[®]-Tramex merilnik vlažnosti, CM-meritve ali sušenje v sušilniku.</p> <p>Brez izhajanja vlage po ASTM (preskus s polietilensko folijo).</p>
Relativna zračna vlažnost	Največ 80%
Temperatura rosišča	<p>Potrebno je paziti na možnost kondenzacije!</p> <p>Temperatura podlage in neutrjenih tlakov mora biti najmanj 3°C nad temperaturo rosišča, da se zmanjša nevarnost kondenzacije ali cvetenja zaključne površine tlaka.</p> <p>Opomba: Nizka temperatura in visoka vlaga povečujeta verjetnost cvetenja.</p>
Navodila za uporabo	
Razmerje mešanja	Komponenta A : komponenta B = 79 : 21 (utežno)

Mešalni čas	<p>Pred mešanjem komponente A s komponento B, komponento A strojno premešamo. Ko dodamo celotno količino komponente B h komponenti A, mešamo nepretrgoma še 3 minute oziroma dokler ne dosežemo homogene mešanice.</p> <p>Ko sta komponenti A in B premešani, dodamo kremenov pesek in, če je tako predpisano, še Extender T ter mešamo še nadaljnji 2 minuti oziroma dokler ne dosežemo homogene mešanice.</p> <p>Da se prepričamo v homogenost zmesi, jo prenesemo v čisto posodo in naknadno še na kratko premešamo.</p> <p>Predolgemu mešanju se izogibamo, ker lahko povzroči vnos zraka v mešanico.</p>								
Mešalno orodje	<p>Sikafloor® -161 mešamo z električnim mešalnikom z nizkim številom obratov (ca. 300 – 400 obr./min.) ali podobnim primernim orodjem.</p> <p>Za pripravo malte uporabljamo prisilni mešalnik. Gravitacijskih mešalnikov ne uporabljamo.</p>								
Metode dela/orodje	<p>Pred uporabo je potrebno preveriti vsebnost vlage v podlagi in temperaturo rosišča. Če je vlažnost podlage večja od 4%, lahko naneseemo Sikafloor® EpoCem® kot začasno zaporo za vlago.</p> <p><i>Temeljni premaz:</i> Zagotoviti je potrebno neprekinjen nanos brez por. Če je potrebno, naneseemo temeljni premaz dvakrat. Sikafloor® -161 nanašamo s čopičem, valjčkom ali gumijastim strgalom. Priporoča se nanos z gumijastim strgalom in nato valjčkanje v križnih potegih.</p> <p><i>Izravnalna malta:</i> Najprej je potrebno izravnati grobo površino. Izravnalno malto nanašamo z gumijastim strgalom/gladilko ali zidarsko žlico do zahtevane debeline.</p> <p><i>Medslojna plast:</i> Sikafloor® -161 vlijemo na površino in enakomerno porazdelimo z zobato gladilko. Površino takoj nato izravnamo z ježastim valjčkom v dveh smereh, tako da dobimo enotno debelino. V odvisnosti od zahtev, površino posujemo s kremenovim peskom po približno 15 minutah (pri +20°C), vendar prej kot v 30 minutah; najprej narahlo in nato v presežku.</p> <p><i>Vezni sloj:</i> Sikafloor® -161 nanašamo s čopičem, valjčkom ali gumijastim strgalom. Priporoča se nanos z gumijastim strgalom in nato valjčkanje v križnih potegih.</p> <p><i>Maltni estrih/reparaturna malta:</i> Maltni estrih enakomerno naneseemo na še lepljiv vezni sloj. Če je potrebno, za izravnavo uporabimo izravnalno desko ali vodila. Po kratkem čakalnem času malto zgostimo in zgladimo z zidarsko žlico ali teflonsko električno gladilko (ponavadi z 20–90 obr./min.).</p>								
Čiščenje orodja	<p>Orodje in delovno opremo takoj po končanem delu očistimo z razredčilom Thinner C. Strjeni material se da odstraniti le mehansko.</p>								
Obdelavni čas	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Čas</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+10°C</td> <td>~ 50 minut</td> </tr> <tr> <td>+20°C</td> <td>~ 25 minut</td> </tr> <tr> <td>+30°C</td> <td>~ 15 minut</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura	Čas	+10°C	~ 50 minut	+20°C	~ 25 minut	+30°C	~ 15 minut
Temperatura	Čas								
+10°C	~ 50 minut								
+20°C	~ 25 minut								
+30°C	~ 15 minut								

Čakalni čas med premazi

Pred nanosom proizvodov brez topil na Sikafloor® -161:

Temperatura podlage	Najmanj	Največ
+10°C	24 ur	4 dni
+20°C	12 ur	2 dni
+30°C	8 ur	24 ur

Pred nanosom proizvodov s topili na Sikafloor® -161:

Temperatura podlage	Najmanj	Največ
+10°C	36 ur	6 dni
+20°C	24 ur	4 dni
+30°C	16 ur	2 dni

Časi so približni in so odvisni od pogojev v prostoru, predvsem od temperature in relativne vlažnosti.

Pomembna opozorila/omejitve

Sikafloor® -161 ne smemo nanašati na podlago z naraščajočo vlago.

Svež nanos Sikafloor® -161 najmanj 24 ur ščitimo pred vlago, kondenzom in vodo.

Malni estrih Sikafloor® -161 ni primeren za pogost ali stalen stik z vodo, razen če ni prekrit s tesnilnim premazom.

Za optimalno izbiro primerne zrnivosti agregata je priporočljivo opraviti predhodni praktični poskus.

Nanašanje na prostem je potrebno opraviti pri padajoči temperaturi. Če dela opravljamo pri naraščajoči temperaturi, lahko pride do nastanka luknjic, ki so posledica izhajanja zraka.

Te luknjice lahko zadelamo tako, da po nežnem brušenju naneseemo grobo plast Sikafloor® -161, mešanega s ca. 3 % Extender T.

Orodje:

Priporočamo naslednjega dobavitelja orodja:

PPW-Polyplan-Werkzeuge GmbH, telefon: +49 40/5597260, www.polyplan.com

Delovni stiki zahtevajo predobdelavo. Za statične razpoke je potrebna obdelava s polnjenjem in izravnava z epoksidnimi smolami vrste SikaDur® in Sikafloor®. Dinamične razpoke (> 0,4 mm) je potrebno najprej oceniti, in če je potrebno, uporabiti elastomerni tesnilni material ali izdelati gibki stik.

Nepravilna ocena in sanacija razpok lahko privede do skrajšanja življenjske dobe in reflektiranja razpok.

Talno gretje ali visoka temperatura okolice v povezavi z visoko točkovno obremenitvijo lahko pod določenimi pogoji povzročita nastanek odtisov v smoli.

Če je za strjevanje zahtevano gretje, se v ta namen ne sme uporabljati plina, olja, parafina ali kakšnega drugega fosilnega goriva, ker pri tem nastaja velika količina CO₂ in vodnih hlapov, ki lahko močno vplivajo na končni videz. Za gretje se uporablja samo električne grelce na vroči zrak.

Utrjevanje

Proizvod primeren za rabo

Temperatura	Pohoden po	Lažja obremenitev po	Polna obremenitev po
+10°C	~ 24 urah	~ 6 dneh	~ 10 dneh
+20°C	~ 12 urah	~ 4 dneh	~ 7 dneh
+30°C	~ 8 urah	~ 2 dneh	~ 5 dneh

Opomba: Časi so približni in so odvisni od pogojev v okolici.


Temelj izmerjenih vrednosti	Vsi tehnični podatki navedeni v tem tehničnem listu temeljijo na laboratorijskih preiskavah. Dejanski podatki lahko odstopajo v odvisnosti od okoliščin pri uporabi, na katere nimamo vpliva.
Lokalne omejitve	Opozarjamo vas, da je zaradi specifičnih lokalnih predpisov lahko obnašanje vgrajenega proizvoda od države do države nekoliko različno.
Zdravstvene in varnostne informacije	Natančna varnostna navodila in ukrepi za varno rabo, skladiščenje in odlaganje kemijskih proizvodov ter fizikalni, toksikološki, ekološki in drugi podatki za obravnavani proizvod so navedeni v varnostnem listu.
Pravna opozorila	Informacije in še posebej priporočila, ki se nanašajo na rabo in končno uporabo Sikinih proizvodov, so dani v dobri veri in temeljijo na Sikinem trenutnem znanju in dosedanjih izkušnjah v zvezi s proizvodi, če so pravilno skladiščeni, če se z njimi pravilno ravna in če so uporabljeni v normalnih pogojih v skladu s Sikinimi priporočili. V praksi so razlike v materialih, podlagah in dejanskih pogojih na gradbišču take, da na podlagi teh informacij ali katerihkoli pisnih priporočil ali katerihkoli drugih podanih nasvetov ne moremo jamčiti tržljivosti ali primernosti za nek poseben namen niti ne moremo prevzeti nobene odgovornosti, ki izvira iz kateregakoli zakonitega odnosa. Sika si pridržuje pravico spreminjati lastnosti svojih proizvodov. Lastninske pravice tretjih se morajo spoštovati. Vsa naročila podležejo našim sedanjim prodajnim in dobavnim pogojem. Porabniki naj vedno pregledajo najnovejšo lokalno izdajo tehničnega lista za zadevni proizvod, izvod katerega dobavimo na zahtevo.

Označevanje s CE

Harmoniziran evropski standard EN 13 813 »Materiali za estrihe in estrihi za tlake, njihove lastnosti in zahteve« predpisuje zahteve, ki jih morajo izpolnjevati materiali, ki se vgrajujejo v tlake notranjih prostorov.

Strukturni estrihi in premazi, ki pripomorejo k nosilnosti objekta, niso predmet tega standarda.

Tlaki iz umetnih mas in estrihi so predmet tega standarda. To pomeni, da morajo biti skladni z normativi iz priloge ZA. 3, tabela ZA. 1.5. in 3.3, ki so predvideni za pridobitev oznake CE in morajo izpolnjevati zahteve Direktive o gradbenih proizvodih (89/106):

	
Sika Deutschland GmbH Kornwestheimerstraße 103-107 D-70439 Stuttgart	
07 ¹⁾	07 ¹⁾
EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR 4	EN 13813 SR-B1,5
Estrih iz umetnih mas/premaz za notranje prostore (vgradnja po navodilih tehničnega lista)	Temeljni premaz (vgradnja po navodilih tehničnega lista)
Požarne lastnosti: E _{fl} ²⁾	NPD ³⁾
Sproščanje korozivnih substanc (Syntetic Resin Screed- estrihi iz umetnih smol): SR	SR
Vodoprepustnost: NPD ³⁾	NPD
Odpornost na obrabo (Abrasion Resistance): AR1 ⁴⁾	NPD
Sprijemna trdnost (Bond): B 1,5	B 1,5
Odpornost na udarce (Impact Resistance): IR 4	NPD
Izolacija telesnega zvoka :	NPD
Dušenje zvoka:	NPD
Toplotna odpornost:	NPD
Kemijska odpornost:	NPD

¹⁾ Zadnji dve številki letnice, ko so bile vnesene oznake.

²⁾ Najnižja zahteva; glejte certifikat za posamezen preskus.

³⁾ No Performance Determined: karakteristika ni določena.

⁴⁾ Brez posipa s peskom.

Označevanje s CE

Harmoniziran evropski standard EN 1504-2 »Proizvodi in sistemi za zaščito in popravilo betonskih konstrukcij – Definicije, zahteve, kontrola kvalitete in presoja skladnosti – Del 2: Sistemi površinske zaščite za beton« navaja specifikacije za proizvode in sisteme, ki se uporabljajo za različne postopke, opisane v standardu EN 1504-9.

Proizvodi, ki so predmet tega standarda, morajo biti označeni z oznako CE kot predvideva priloga ZA. 1, tabele ZA.1a do ZA.1g, če so po namenu in ustreznosti skladni s tem standardom in izpolnjujejo zahteve Direktive o gradbenih proizvodih (89/106):

Spodaj so podane najnižje možne zahteve glede na predvideni standard. Za specifične lastnosti obnašanja proizvodov pri posameznih preskusih si, prosimo, pogledajte dejanske vrednosti v posameznem tehničnem listu.

CE	
0921	
Sika Deutschland GmbH Kornwestheimerstraße 103-107 D-70439 Stuttgart	
08 ¹⁾	
0921-CPD-2017	
EN 1504-2	
Proizvod za zaščito površine Premaz ²⁾	
Odpornost na obrabo (Taber test):	< 3000 mg
Prepustnost za CO ₂ :	S _D > 50 m
Prepustnost za vodno paro:	Razred III
Kapilarna vpojnost in prepustnost na vodo:	w < 0,1 kg/ (m ² x h ^{0,5})
Odpornost na težke kemijske obremenitve: ³⁾	Razred II
Odpornost na udarce:	Razred II
Sprijemna trdnost pri preskusu na odtrganje:	≥ 2,0 N/mm ²
Požarne lastnosti: ⁴⁾	E _{fl}

¹⁾ Zadnji dve številki letnice, ko so bile vnesene oznake.

²⁾ Preskušeno kot del sistema v kombinaciji s Sikafloor®-263 SL.

³⁾ Glej tabelo kemijske odpornosti za Sikafloor®-proizvode.

⁴⁾ Najnižja zahteva; glejte certifikat za posamezen preskus.

EU regulativa 2004/42**VOC (hlapne organske komponente)- Decopaint direktiva**

Po EU-direktivi 2004/42 znaša največja dovoljena vsebnost VOC (hlapnih organskih komponent) (kategorija proizvodov IIA / j tip **sb**) 500 g/l (omejitev 2010) za proizvod, pripravljen za uporabo.

V proizvodu **Sikafloor®-161**, pripravljenem za uporabo, znaša vsebnost VOC manj kot 500 g/l.



Sika d.o.o.
Prevale 13
1236 Trzin

Tel. +386 1 580 95 34
Fax +386 1 580 95 33
www.sika.si
dec.12

